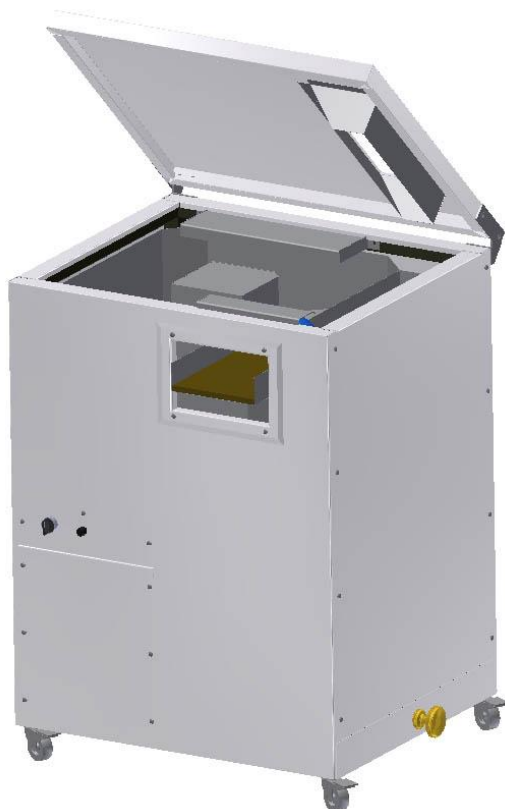


**ΜΗΧΑΝΗΜΑ ΣΤΕΓΝΩΜΑΤΟΣ-ΓΥΑΛΙΣΜΑΤΟΣ-ΑΠΟΣΤΕΙΡΩΣΗΣ  
ΜΑΧΑΙΡΟΠΗΡΟΥΝΩΝ  
ALMI 20**

**ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΟΔΗΓΙΩΝ  
ΧΡΗΣΗΣ ΚΑΙ  
ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ**

ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΚΑΙ ΕΜΠΟΡΕΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ



Το παρόν εγχειρίδιο χρήσης, συναρμολόγησης και συντήρησης αποτελεί τμήμα της μελέτης για την  
εναρμόνιση του μηχανήματος με τον Ευρωπαϊκό κανονισμό ασφαλείας των μηχανών 2006/42/ΕΚ

Σύμφωνα με την μελέτη δύναται να φέρει σήμανση **CE**. Το εγχειρίδιο αυτό αποτελεί αναπόσπαστο τμήμα της μηχανής **ΜΗΧΑΝΗΜΑ ΣΤΕΓΝΩΜΑΤΟΣ-ΓΥΑΛΙΣΜΑΤΟΣ-ΑΠΟΣΤΕΙΡΩΔΗΣ ΜΑΧΑΙΡΟΠΗΡΟΥΝΩΝ ALMI 20** και πρέπει να είναι στην διάθεση οποιουδήποτε θελήσει να θέσει σε λειτουργία, να συντηρήσει, να επισκευάσει ή να ρυθμίσει τη λειτουργία της μηχανής και για εύκολη και γρήγορη αναζήτηση στοιχείων. Διατηρείται πλησίον της μηχανής, σε μέρος που δεν έχει υγρασία, σκόνη ή υψηλή θερμοκρασία. Σε περίπτωση καταστροφής ή απώλειας ζητήστε αντίγραφο από τον κατασκευαστή ή τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο. Ο κατασκευαστής δεν είναι υπεύθυνος για προβλήματα που θα δημιουργηθούν από κακή ή λανθασμένη εγκατάσταση και σέρβις. Μόνο εκπαιδευμένοι χειριστές- συντηρητές πρέπει να χειρίζονται ή να συντηρούν τις μηχανές αυτές.

ΠΝΕΥΜΑΤΙΚΑ ΔΙΚΑΙΩΜΑΤΑ © Το εγχειρίδιο είναι πνευματική ιδιοκτησία της εταιρίας

Κάθε χρήση και αναπαραγωγή που δεν εγκρίνονται από την εταιρία είναι απαγορευμένες. Όλες οι πληροφορίες , απεικονίσεις και προδιαγραφές σε αυτό το εγχειρίδιο είναι βασισμένες στις πιο πρόσφατες πληροφορίες κατά την διάρκεια της δημοσίευσης και δεν γίνετε αποδεκτή καμία ευθύνη για τυχόν παραλήψεις είτε ασάφειες παρά το ότι το εγχειρίδιο συντάχθηκε με την οφειλόμενη προσοχή , η οποία και καθιστά αυτό όσο το δυνατό πληρέστερο και ακριβέστερο.

## Περιεχόμενα

ΓΕΝΙΚΑ.....	3
Η εταιρία.....	3
ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΚΑΙ ΓΕΝΙΚΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ-ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ .....	4
ΓΝΩΡΙΣΕ ΤΗΝ ΜΗΧΑΝΗ.....	5
ΜΕΤΑΦΟΡΑ, ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΑΙ ΣΥΝΔΕΣΗ .....	7
Μεταφορά.....	7
Εγκατάσταση .....	7
ΑΝΩΜΑΛΙΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ .....	10
ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ .....	10
ΜΕΤΡΑ ΑΣΦΑΛΟΥΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ.....	10
ΣΗΜΑΝΣΗ.....	11
ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ.....	12
Προετοιμασία για αποθήκευση.....	12

## 1 ΓΕΝΙΚΑ

### Η εταιρία

Η εταιρία ασχολείται με την κατασκευή μηχανημάτων . Στις κατασκευές χρησιμοποιούνται υλικά με τις καλύτερες προδιαγραφές, τις πιο σύγχρονες μεθόδους τεχνικής κάτω από ένα άριστο σύστημα οργάνωσης. Οι τεχνικοί της εταιρίας διαθέτοντας την τεχνογνωσία και την εμπειρία που απαιτείται αναπτύσσουν συνέχεια σύγχρονες λύσεις που αφορούν την τεχνική των εργασιών με σκοπό:

- να καλύπτονται οι ιδιαίτερες και συγκεκριμένες ανάγκες κάθε εργασίας
- την πληρότητα του μηχανολογικού εξοπλισμού για κάθε είδος εργασίας


Τα μηχανήματα της εταιρίας εφαρμόζονται με άριστα αποτελέσματα στις διαδικασίες των εργασιών και αναπτύσσονται σύμφωνα με τις ειδικές απαιτήσεις του τομέα παραγωγής. Έτσι επιτυγχάνεται:


- άριστη εκμετάλλευση της λειτουργικότητας του μηχανήματος
- μείωση της καταπόνησης του ανθρώπινου δυναμικού
- ευελιξία προσαρμογής των συστημάτων σύμφωνα με την δυναμικότητα και τις ειδικές απαιτήσεις της κάθε εργασίας
- βελτιωμένα τεχνολογικά πρότυπα ασφάλειας σύμφωνα με τους κανονισμούς της Ευρωπαϊκής Ένωσης
- απλοποίηση των συστημάτων και μείωση του κόστους
- πλήρης υποστήριξη για την συντήρηση των τμημάτων των μηχανών και την επάρκεια των ανταλλακτικών

Το εγχειρίδιο αυτό περιέχει οδηγίες χρήσης και συντήρησης της μηχανής **ΜΗΧΑΝΗΜΑ ΣΤΕΓΝΩΜΑΤΟΣ-ΓΥΑΛΙΣΜΑΤΟΣ-ΑΠΟΣΤΕΙΡΩΣΗΣ ΜΑΧΑΙΡΟΠΗΡΟΥΝΩΝ ALMI 20** της εταιρίας. Πριν εγκαταστήσετε και χρησιμοποιήσετε το μηχάνημα διαβάστε προσεκτικά τις οδηγίες. Οι οδηγίες αυτές αφορούν τη σωστή χρησιμοποίηση και συντήρηση της μηχανής. Η εταιρία δεν φέρει καμία ευθύνη για ατυχήματα ή βλάβες που οφείλονται σε αμέλεια ή στην μη τήρηση των οδηγιών του παρόντος εγχειριδίου. Δεν φέρει επίσης καμία ευθύνη για βλάβες που οφείλονται σε ακατάλληλη χρήση της μηχανής. Οι μετρήσεις στο εγχειρίδιο αυτό έχουν γίνει με βάση το Ευρωπαϊκό σύστημα μονάδων. Μπορεί να χρησιμοποιηθούν και κλειδιά σε ίντσες αν το τεμάχιο στο οποίο αναφερόμαστε μετριέται σε ίντσες.

Η εταιρία διατηρεί το δικαίωμα να αναθεωρεί και να προσθέτει νέες πληροφορίες στα εγχειρίδια του μηχανήματος. Τις πληροφορίες αυτές πρέπει να αναζητεί ο κάθε χρήστης της μηχανής. Οι πληροφορίες αυτές μπορούν να έχουν τις εξής μορφές:

Φύλλο κατεύθυνσης  
Οδηγίες εγκατάστασης  
Συμπλήρωμα δημοσιευμένου εγχειριδίου

 Η χρήση της μηχανής γίνεται από υπεύθυνα άτομα εκπαιδευμένα κατάλληλα πάνω στην λειτουργία της. Εκπαιδευμένο άτομο είναι το επαρκώς ενημερωμένο άτομο ή επιβλεπόμενο από ένα ειδικευμένο πρόσωπο, έτσι ώστε να καταστεί δυνατό να αποφύγει τους κινδύνους που μπορεί να δημιουργήσει η λειτουργία της μηχανής.

 Διαβάστε προσεκτικά το εγχειρίδιο και όλα τα μηνύματα ασφάλειας που περιέχονται σε αυτό. Βεβαιωθείτε ότι τα νέα κομμάτια ή κομμάτια επισκευής της μηχανής φέρουν την προβλεπόμενη σήμανση. Η σήμανση ασφάλειας είναι διαθέσιμη από τον κατασκευαστή ή τον έμπορό σας. Εάν δεν καταλαβαίνετε οποιοδήποτε μέρος του εγχειριδίου αυτού ελάτε σε επαφή με τον κατασκευαστή ή τον έμπορό σας.



### ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΚΑΙ ΓΕΝΙΚΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ-ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

Στην κατασκευή αυτής της μηχανής τα πάντα έχουν γίνει για να κάνουν πιο σίγουρη την δική σας εργασία. Η σύνεση όμως είναι αναντικατάστατη και δεν υπάρχει καλύτερος κανόνας από εκείνον που προλαμβάνει το ατύχημα.

Το **ΜΗΧΑΝΗΜΑ ΣΤΕΓΝΩΜΑΤΟΣ-ΓΥΑΛΙΣΜΑΤΟΣ-ΑΠΟΣΤΕΙΡΩΣΗΣ ΜΑΧΑΙΡΟΠΗΡΟΥΝΩΝ ALMI 20** ανήκει στη γενική κατηγορία των μηχανημάτων

Η μηχανή αυτή σχεδιάστηκε και κατασκευάστηκε κατά τους κανονισμούς σύμφωνα με τις οδηγίες:  
**2006/42/ΕΚ**

βάσει των προτύπων :

**EN 12100-1, EN 12100-2:** Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction (ISO 12100:2010)

**EN 60204:** Ασφάλεια μηχανών - Ηλεκτρικός εξοπλισμός μηχανών - Μέρος 1: Γενικές απαιτήσεις IEC 60204-1:2005

**EN 349:"1993+A1:"2008:** Ασφάλεια μηχανών - Ελάχιστα διάκενα προς αποφυγή σύνθλιψης μερών του ανθρώπινου σώματος

**EN 953:"1997+A1:"2009:** Ασφάλεια μηχανημάτων - Προφυλακτήρες - Γενικές απαιτήσεις για το σχεδιασμό και κατασκευή σταθερών και κινητών προφυλακτήρων



Αυτό το σύμβολο ασφαλείας ταυτίζεται με ουσιαστικά μηνύματα στην πορεία της μελέτης του εγχειριδίου. Συναντώντας το προσέχουμε για τυχόν ατυχήματα και διαβάζουμε προσεκτικά το μήνυμα που ακολουθεί.



Μετά από αυτό το σύμβολο ακολουθεί χρήσιμη υπόδειξη.

**▲ DANGER**

**▲ WARNING**

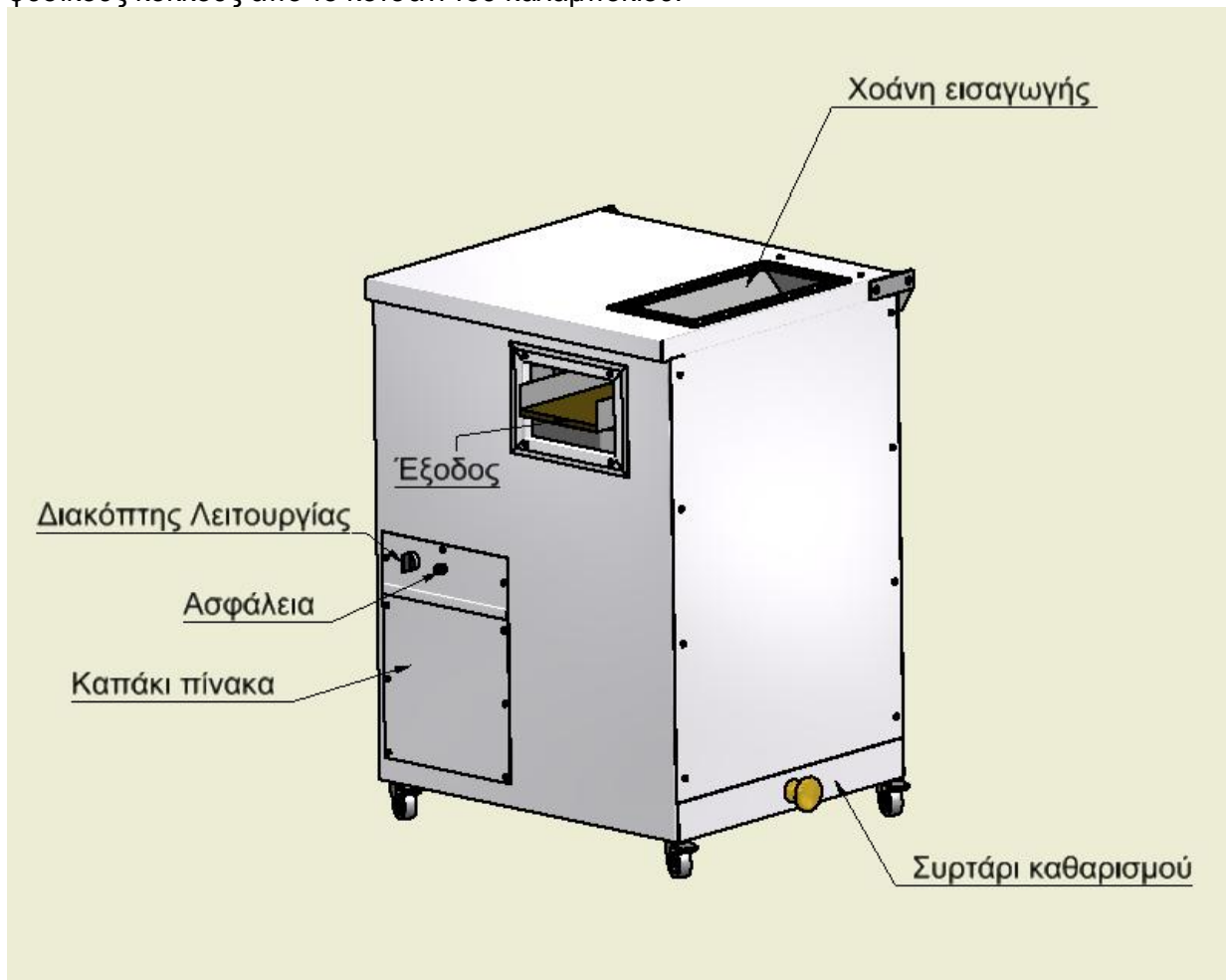
**▲ CAUTION**

Το σύμβολο **ΚΙΝΔΥΝΟΣ** χρησιμοποιείται για να προσδιορίζει τους σοβαρούς κινδύνους. Το σύμβολο τοποθετείται κοντά στους κινδύνους που προσδιορίζει πάνω στην μηχανή. Οι γενικές προφυλάξεις παρατίθενται στο σύμβολο

ασφάλειας **ΠΡΟΣΟΧΗ**. Το σύμβολο αυτό παραπέμπει επίσης στα μηνύματα ασφάλειας στο εγχειρίδιο αυτό.

## 2 ΓΝΩΡΙΣΕ ΤΗΝ ΜΗΧΑΝΗ

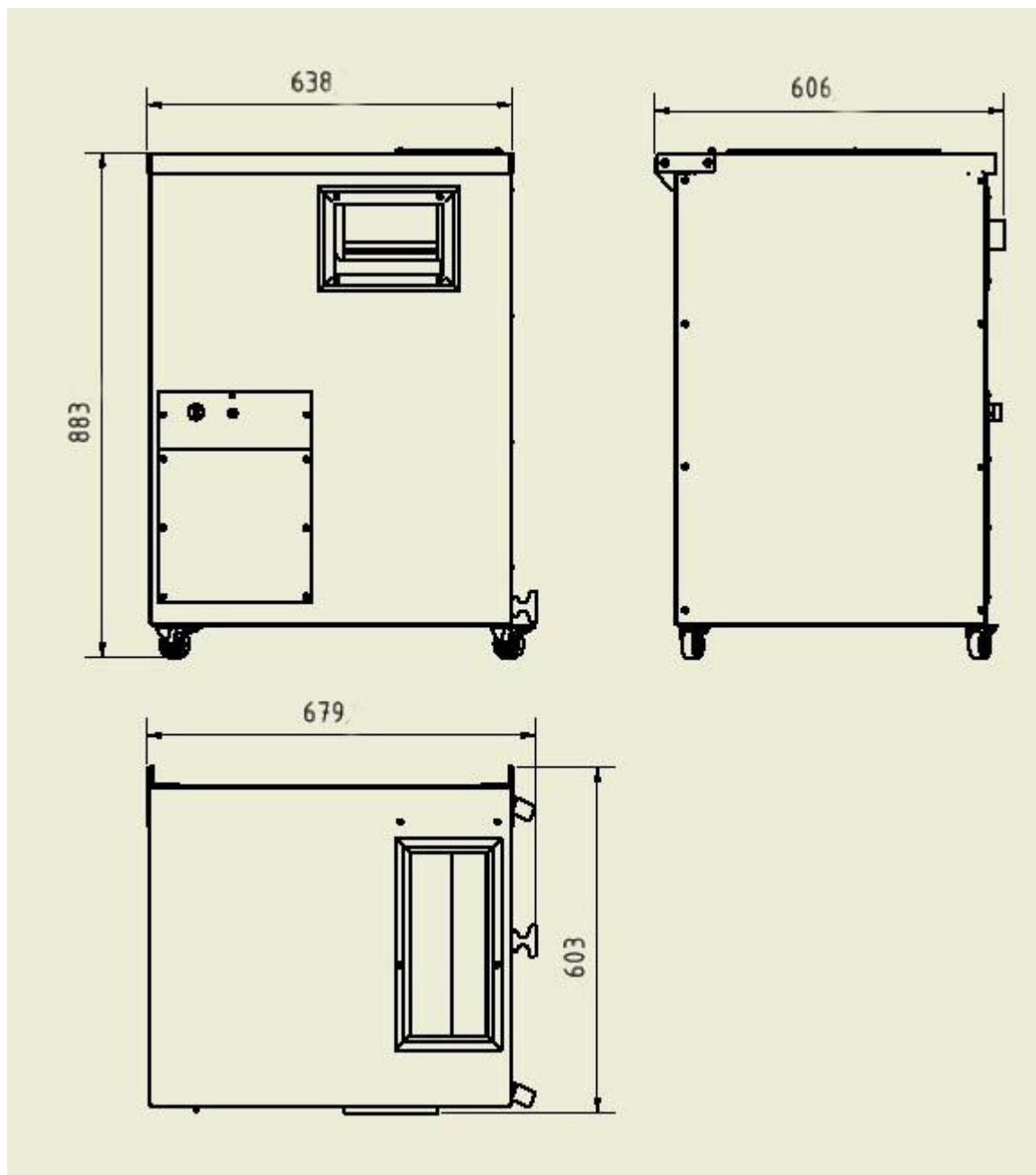
Το ALMI 20 είναι ένα αυτόματο μηχάνημα που χρησιμοποιείται για το στέγνωμα γυάλισμα και αποστείρωση μαχαιροπήρουνων. Η λειτουργία του βασίζεται στην τριβή των μαχαιροπήρουνων με φυσικούς κόκκους από το κοτσάνι του καλαμποκιού.



Εικόνα 1

Τα μαχαιροπήρουνα εισάγονται χειροκίνητα στο μηχάνημα από τη χοάνη εισαγωγής και πέφτουν στον δονούμενο κάδο που περιέχει και τους φυσικούς κόκκους. Με την περιστροφική δόνηση του κάδου επιτυγχάνεται η επεξεργασία των μαχαιροπήρουνων ταυτόχρονα με τη μεταφορά τους προς την έξοδο. Κατά την τριβή με τους κόκκους η υγρασία απορροφάται και απομακρύνεται από τα μαχαιροπήρουνα ενώ ταυτόχρονα γυαλίζονται. Κατά το τελικό στάδιο της επεξεργασίας και πριν τη τελευταία διαδρομή εξόδου τα μαχαιροπήρουνα περνούν κάτω από μία λάμπα με υπεριώδη ακτινοβολία και αποστειρώνονται.

Το μηχάνημα παραδίδεται προρυθμισμένο και δεν απαιτείται κάποια περεταίρω επέμβαση. Το μόνο που χρειάζεται είναι η ενεργοποίηση και απενεργοποίηση του, η οποία γίνεται σε δύο στάδια. Περιστρέφοντας τον διακόπτη λειτουργία στην πρώτη θέση, εκκινεί ο φυσητήρας της εξόδου και η λάμπα αποστείρωσης. Ο φυσητήρας χρησιμοποιείται για να απομακρύνει με ένα ρεύμα αέρα τους κόκκους που πλησιάζουν προς της έξοδο. Η εκκίνηση της δόνησης γίνεται με την περιστροφή του διακόπτη στη δεύτερη θέση. Στη δεύτερη θέση λειτουργίας ενεργοποιείται και μία αντίσταση η οποία θερμαίνει τον δονούμενο κάδο. Με αυτό τον τρόπο διευκολύνεται η εξάτμιση της υγρασίας που απορροφούν οι κόκκοι από τα μαχαιροπήρουνα. Το συρτάρι χρησιμοποιείται για τη συλλογή των κόκκων που πέφτουν από τον δονούμενο κάδο.



Εικόνα 2

### 3 ΜΕΤΑΦΟΡΑ, ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΑΙ ΣΥΝΔΕΣΗ

#### 3.1 Μεταφορά

Το μηχάνημα αποστέλλεται ενιαίο, με καλυμμένους τους ευαίσθητους μηχανισμούς όπως είναι ο διακόπτης λειτουργίας και τις ανοξειδωτες επιφάνειες με ειδικό κάλυμμα για προστασία από εκδορές.



Αν χρειαστεί να μεταφέρετε οι ίδιοι την μηχανή, πριν από τη μεταφορά της, συμβουλευτείτε την ενότητα που αναφέρει τα τεχνικά χαρακτηριστικά της, για το βάρος και τις εξωτερικές διαστάσεις της. Για την ανύψωση απαιτούνται δύο άτομα ή χρησιμοποιήστε κάποιο ανυψωτικό μέσο.

**Βεβαιωθείτε ότι το ανυψωτικό μέσο έχει τη απαραίτητη ανυψωτική ικανότητα για την ανύψωση της συγκεκριμένης μηχανής.**

Κατά την παραλαβή του μηχανήματος ελέγξτε την αποστολή με το περιεχόμενο του μηχανήματος. Ελάτε σε επαφή με την εταιρία για τυχόν αποκλίσεις.

Επιθεωρήστε κατά την παραλαβή το περιεχόμενο τηςσκευασίας για τυχόν ζημιές κατά την διάρκεια της μεταφοράς. Εάν διαπιστώσετε ζημιές ελάτε σε επαφή με την μεταφορική εταιρία.

Τα εξαρτήματα μπορεί να σταλούν χαλαρά. Ελέγξτε πριν τα χρησιμοποιήσετε.

#### 3.2 Εγκατάσταση

Οι απαιτούμενες διαστάσεις χώρου είναι να υπάρχει ελεύθερος χώρος 1μ τουλάχιστον στην πλευρά εξόδου των επεξεργασμένων μαχαιροπήρουνων καθώς και από την πλευρά του συρταριού συλλογής κόκκων για να υπάρχει πρόσβαση στα διάφορα σημεία, και να υπάρχει ικανός χώρος χρήσης, συντήρησης και ενδεχομένως καθαριότητας. Επειδή το μηχάνημα μπορεί να μεταφέρει μία μικρή δόνηση θα πρέπει να μην έρχεται σε επαφή με ευαίσθητα στοιχεία όπως εξωτερικές ηλεκτρολογικές γραμμές και σωληνώσεις νερού στις οποίες μπορεί να προκαλέσει ζημιά.

Το μηχάνημα θα πρέπει να εδράζεται σταθερά σε οριζόντιο και λείο έδαφος και να πατάει ομοιόμορφα στους τέσσερις τροχούς. Αφού μεταφέρουμε το μηχάνημα στην επιθυμητή θέση σταθεροποιείται με τα ποδόφρενα στους τροχούς.

Η ηλεκτρολογική σύνδεση του μηχανήματος γίνεται με μονωμένα καλώδια τύπου JIVV-U (NYY) διατομής 3x2.5 εντός εύκαμπτου πλαστικού προστατευτικού σωλήνα σύμφωνα με τους κανονισμούς ασφαλείας που προβλέπονται από το πρότυπο ΕΛΟΤ HD384.

Αρχικά συνδέετε το ρευματολήπτη του μηχανήματος με τον ρευματοδότη της ηλεκτρολογικής εγκατάστασης. Βεβαιωθείτε ότι το καλώδιο σύνδεσης του μηχανήματος είναι σωστά στερεωμένο, δεν δέχεται τάσεις και δεν κείται στο δάπεδο. Το μηχάνημα παραδίδεται προρυθμισμένο και δεν απαιτείται καμία επέμβαση στις ρυθμίσεις του. Στα περισσότερα μοντέλα το μηχάνημα διαθέτει ενσωματωμένο ρελέ διαφυγής. Παρόλα αυτά η ηλεκτρολογική γραμμή σύνδεσης του μηχανήματος πρέπει να ελέγχεται από ρελέ διαφυγής στον πίνακα της κτηριακής εγκατάστασης.

Ο πίνακας του μηχανήματος διαθέτει ασφάλεια τήξεως **10Α**. Σε περίπτωση που καεί η ασφάλεια επικοινωνήστε με το αντιπρόσωπο ή την κατασκευάστρια εταιρία για να βεβαιωθεί η αιτία της βλάβης. Σε κάθε περίπτωση αν αλλάξετε την ασφάλεια πρέπει να την αντικαταστήσετε με μία ίδια ή αντίστοιχη με τα ίδια χαρακτηριστικά.



**ΠΡΟΣΟΧΗ!** Συνδέστε πρώτα το καλώδιο της γείωσης και βεβαιωθείτε ότι η γείωση λειτουργεί σωστά.

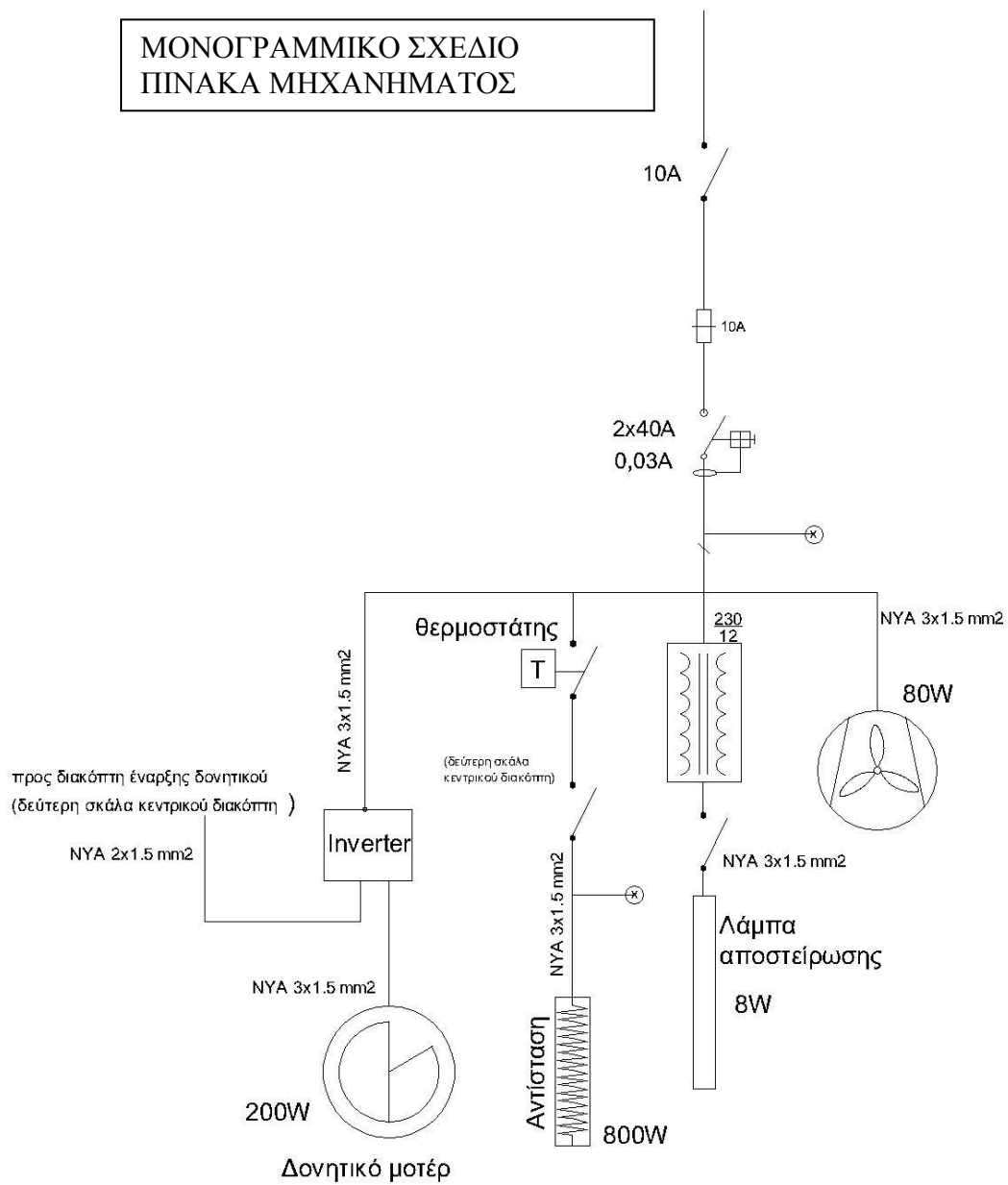


**ΠΡΟΣΟΧΗ!** Ελέγχετε τακτικά τα καλώδια και τους προστατευτικούς σωλήνες για τυχόν φθορές και βεβαιωθείτε ότι διέρχονται από ασφαλείς και προστατευμένες.



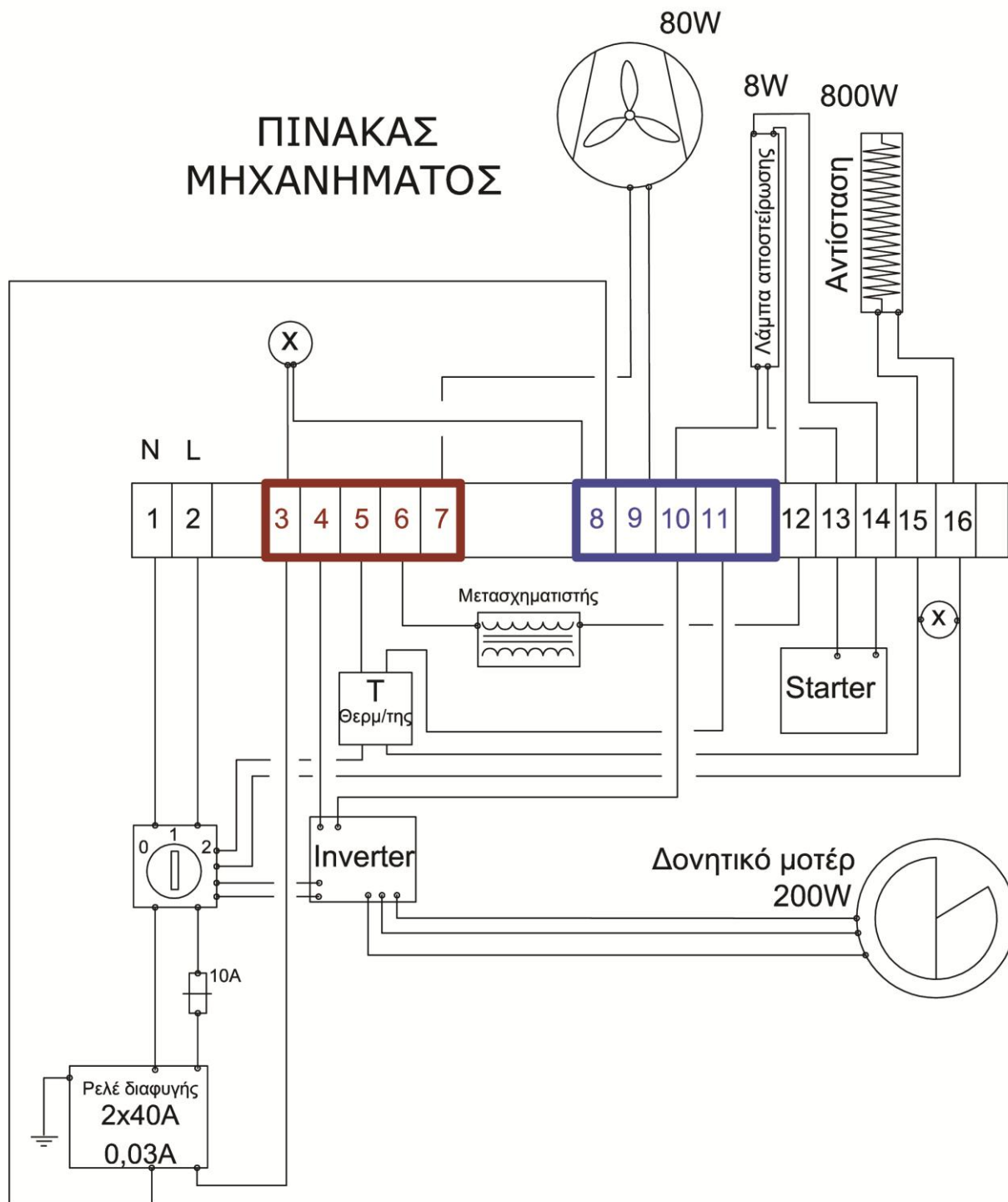
**ΠΡΟΣΟΧΗ!** Βεβαιωθείτε ότι η ηλεκτρολογική γραμμή ασφαρίζεται με μικροαυτόματο 10Α.

ΜΟΝΟΓΡΑΜΜΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ  
ΠΙΝΑΚΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ





## ΠΙΝΑΚΑΣ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ



## ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

Οι βασικές εξωτερικές διαστάσεις απεικονίζονται στο συνημμένο σχέδιο των οδηγιών χρήσης.  
Το βάρος της μηχανής είναι χωρίς τον πίνακα χειρισμού είναι 97Kg

### ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΗΛΕΚΤΡΟΚΙΝΗΤΗΡΑ

Τάση	: Δ 230V
Συχνότητα	: 50 Hz
Ισχύς	: 1100 W
Βαθμός Προστασίας	: IP 55

## 4 ΑΝΩΜΑΛΙΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

Παρακάτω αναφέρονται ενδεικτικά τα περισσότερα κοινά προβλήματα που προκύπτουν κατά τη χρήση του μηχανήματος και οι πιθανές αιτίες στις οποίες οφείλονται με τις αντίστοιχες ενδεδειγμένες ενέργειες του μηχανικού προς αποκατάσταση.

## 5 ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ

Η συντήρηση και ο καθαρισμός του μηχανήματος είναι σημαντικές διαδικασίες καθώς επηρεάζουν την υγιεινή των παρευρισκομένων προσώπων και την σωστή λειτουργία της μηχανής. Ο χειριστής που είναι υπεύθυνος για το μηχάνημα θα πρέπει να τηρεί συστηματικά και με ακρίβεια τις παρακάτω οδηγίες καθαρισμού και συντήρησης.

Πριν αρχίσει κάθε εργασία συντήρησης:

- Καθαρίστε την μηχανή και την περιοχή γύρω από την μηχανή
- Σιγουρευτείτε ότι έχετε όλα τα απαραίτητα εργαλεία για την συντήρηση του μηχανήματος
- Έχετε τα σωστά ανταλλακτικά σε θέση ετοιμότητας.



Πριν από κάθε εργασία συντήρησης ή καθαρισμού θα πρέπει το μηχάνημα να έχει τεθεί εκτός λειτουργίας.

## 6 ΜΕΤΡΑ ΑΣΦΑΛΟΥΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

Παρακάτω αναφέρονται τα μέτρα ασφάλειας, τα οποία συνιστανται στην χρήση ειδικών τεχνικών μέσω των οποίων αποκαλούνται προφυλακτικά μέσα και σε οδηγίες ασφαλείας, για την προστασία προσώπων από κινδύνους οι οποίοι δεν μπορούν λογικά να αποκλειστούν ή να περιοριστούν σημαντικά από το στάδιο του σχεδιασμού.

- 1) Το μηχάνημα είναι σχεδιασμένο προκειμένου να έχει τη μεγαλύτερη δυνατή απόδοση

- 2) Κάθε μηχάνημα φέρει πάνω του επισημάνσεις και προστατευτικά στα σημεία που παρουσιάζουν κίνδυνο λόγω κίνησης.
- 3) Η χρήση του να γίνεται από άτομα που έχουν ειδικευτεί- ενημερωθεί.
- 4) Οποιαδήποτε παρέμβαση στο μηχάνημα πρέπει να γίνει από ειδικευμένο άτομο και εφόσον έχει τεθεί εκτός λειτουργίας το μηχάνημα.



Πριν από κάθε εργασία συντήρησης και καθαρισμού βεβαιωθείτε ότι το μηχάνημα δεν είναι σε λειτουργία.



Μην αφαιρείται τις αυτοκόλλητες σημάσεις του μηχανήματος.



**ΠΡΟΣΟΧΗ!** Όλες οι διαδικασίες συντήρησης και επισκευής πρέπει να εκτελούνται με τα κατάλληλα εξαρτήματα για την πρόληψη ατυχημάτων.



**ΠΡΟΣΟΧΗ!** Αντικαταστήστε τα μέρη που έχουν υποστεί ζημιές ή έχουν φθαρεί μόνο με αυθεντικά ανταλλακτικά.



**ΠΡΟΣΟΧΗ!** Ελέγξτε πριν την έναρξη της εργασίας για τυχόν φθαρμένες ή ακατάλληλες ηλεκτρικές συνδέσεις

## 7 ΣΗΜΑΝΣΗ

Η μηχανή έχει κατασκευαστεί έχοντας λάβει όλα τα μέτρα ασφαλείας για την προστασία του χειριστή. Παρ' όλα αυτά, υπάρχουν εναπομείναντες κίνδυνοι οι οποίοι επισημαίνονται πάνω στο μηχάνημα με κατάλληλες πινακίδες. Αυτές οι πινακίδες που παρουσιάζονται παρακάτω, επισημαίνουν τις διάφορες επικίνδυνες καταστάσεις.

### A) ΠΙΝΑΚΙΔΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ -ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΩΝ

Η πινακίδα του κατασκευαστή και τεχνικών χαρακτηριστικών του μηχανήματος βρίσκεται σε εμφανές σημείο πάνω στην μηχανή και περιέχει τα στοιχεία του κατασκευαστή ( διεύθυνση , τηλέφωνο) καθώς και όλα τα απαραίτητα χαρακτηριστικά για την ορθή λειτουργία του, όπως τύπος μηχανήματος, έτος κατασκευής, αριθμό σειράς, το βάρος της, καθώς και την σήμανση CE

### B) ΠΙΝΑΚΙΔΕΣ ΣΗΜΑΝΣΗΣ ΚΙΝΔΥΝΩΝ

Οι πινακίδες σήμανσης κινδύνων τοποθετούνται σε εμφανή σημεία πάνω στην μηχανή ,και σε σημεία που παρουσιάζουν εναπομείναντες κινδύνους, οι οποίοι δεν μπορούν λογικά να αποκλειστούν ή να περιοριστούν σημαντικά από το στάδιο του σχεδιασμού, όπως κοντά σε κινούμενα μέρη.



## ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

### Προετοιμασία για αποθήκευση

- 1) Καθαρίστε και αποθηκεύστε την μηχανή σε στεγνό μέρος.
- 2) Επιθεωρείστε για τυχόν χαλαρωμένα ή χαλασμένα μέρη. Αντικαταστήστε ή σφίξτε όταν είναι απαραίτητο.

### Έξοδος από την αποθήκευση

- 1) Η μηχανή να είναι καθαρή
- 2) Ελέγξτε όλες τις συσφίξεις
- 3) Φροντίστε να έχετε πάντα το αναθεωρημένο εγχειρίδιο χρήσης και συντήρησης